

Ce manuel raccourci ne remplace pas le manuel d'opération de l'appareil! S.V.P. lisez d'abord le manuel d'opération pour vous mettre au courant de MINIFLASH.

INSTALLER VOTRE APPAREIL

- Posez le MINIFLASH sur une surface stable. Brancher le câble d'alimentation à la prise à l'envers de l'appareil et à la prise d'électricité.
- Assurez-vous que le voltage de la ligne d'électricité correspond au niveau du voltage de l'appareil, juste au-dessus de la prise à l'envers.

Fonctions du clavier:

STOP	...	Arrêter une mesure à chaque moment / Quitter un menu
RUN	...	Démarrage d'une mesure
TASK	...	Exécuter une fonction / Entrer une valeur ou identification
↑ et ↓	...	Modifier des caractères, changer des valeurs numériques
← et →	...	Changer la position du curseur

1. Allumez l'appareil avec l'interrupteur à l'envers, juste au dessus de la prise. L'écran est allumé et montre **le menu principal**:

```
*****
CCA-FLP    VERS. 5.xx 06/01/2003 09:37
*Measure   *Printer   *Setup
*****
```

FAIRE DES MESURES SELON LA METHODE ASTM D6450

1. Pour cette procédure d'essais il faut utiliser une **coupe de 4ml** rempli avec **1ml d'échantillon**.
2. Déplacez le curseur à **measure**, dans le menu principal, et appuyez sur TASK. L'écran affiche le menu de mesure de la méthode choisi:

```
***** Exemple de l'écran méthode D6450
← *↑_ S No:# *DIESEL Ti= 40 Tf= 120 C
↑ ↓ J= 1C: 5.5 C/min air=0.6s Toven= 21.5 C
*****
```

3. Pour changer entre **la méthode D6450 (librement programmable)** et **le programme fixe pour la méthode nouvelle CCCFP**, il faut déplacer le curseur sur ↑ et sélectionner la méthode avec les touches ↑ et ↓.
4. Déplacez le curseur à **Ti** et entrez la valeur de la *Température Initial* (au moins 8°C en dessous du température du point d'éclair estimé).
5. Déplacez le curseur à **Tf** et entrez la valeur de la *Température Finale* (assez au dessus du température du point d'éclair estimé).
6. 8 programmes d'essais peuvent être programmé sous **No#**, placez le curseur sur **#** et puis sélectionnez avec les touches ↑ et ↓.
7. Entrez la valeur pour la fréquence d'ignition à **J= 1C (2F)**
8. Entrez la valeur pour la vitesse de chauffage à **5.5/min (10F/min)**
9. Entrez la valeur pour de l'air à **air=0.6s**
Tous ces paramètres peuvent être modifié par l'utilisateur en cas d'une application spéciale.
10. Appuyez TASK en tant que le curseur en **S** pour activer l'agitateur magnétique si vous voulez agiter l'échantillon pendant la mesure. **S** change à **⊗** (n'oubliez pas de mettre un aimant dans la coupe avec l'échantillon).

11. Appuyez sur RUN pour réguler la température du four à la température initiale (Ti)
12. Quand la température du four atteint la température initiale (Ti), l'écran affiche: **fill sample, press RUN**
13. Remplissez l'échantillon refroidit dans la coupe et placez-le dans le MINIFLASH.
14. Appuyez sur RUN encore pour démarrez un test.
15. Quand le MINIFLASH atteint le point d'éclair de l'échantillon, le résultat sera affiché:

```
*****
*↓ END DIESEL          Toven = 90.0 C
cooling               Tflash = 95.0 C ( 2.3%)
*****
```

Si le point d'éclair ne peut pas être détecté dans l'intervalle $T_i \rightarrow T_f$, l'écran indique: **no flashpoint**.
La pourcentage (x.x%) est une indication de la dilution d'un carburant. Uniquement affiché quand on a programmé une courbe de dilution.

16. Appuyez STOP pour éteindre l'alarme sonore.
Le four du MINIFLASH est refroidit automatiquement à la température initiale (Ti).
17. Appuyez STOP encore pour commuter l'appareil dans le menu de mesure.
La température du four reste à T_i et le MINIFLASH est prêt pour la prochaine mesure.

FAIRE DES MESURES SELON LA NOUVELLE METHODE CCCFP

1. Pour cette procédure d'essais il faut utiliser une coupe de 7ml rempli avec 2ml d'échantillon.
2. Déplacez le curseur sur ↑ au 2^{ème} ligne de l'écran et sélectionner la méthode **CCCFP** avec ↑ ou ↓.
3. Entrez la Température Initiale (Ti) et la Température Finale (Tf) comme expliqué ci-dessus (§4 et 5).
4. Touts les autres paramètres **de la nouvelle méthode CCCFP** ne peuvent pas être changé et sont programmés fixés (voir manuel d'opération §6.2.2.).
5. Continuez comme expliqué ci-dessus en §10 à 15 de la méthode D6450.

IDENTIFICATION DE L'ECHANTILLON

1. Déplacez le curseur sur ***Measure** dans *le menu principale* et appuyez TASK.
2. En suite déplacez le curseur ***Name** et appuyez TASK. Le menu pour éditer l'identification sera affiché:

```
*****
← name: 1 DIESEL      (← # DIESEL )
*OK      No.: 1( 0)  T= OFF : 0.0 % gn
*****
```

3. L'identification après **name : 1 DIESEL** peut être modifié par placer le curseur sur le caractère souhaité et puis altérez avec ↑ ou ↓.
Note: vous pouvez sélectionner des caractères plus vite par appuyer RUN et ↑ ou ↓: comme ci on surpasse 10 caractères en même temps.

LE MENU SETUP

1. Déplacez le curseur à ***Setup** dans *le menu principale* et appuyer TASK.
2. En suite placez le curseur à ***unit** et confirmez avec TASK encore.
3. Maintenant placez le curseur à **[C]** et avec les touches ↑ et ↓ vous pouvez sélectionner **Ccorr** (degrés Celsius, corrigé), **C** (pas corrigé), **Fcorr** (degrés Fahrenheit corrigé) et **F** (pas corrigé).
4. Quittez le menu Setup par déplacer le curseur à ← première ligne à gauche de l'écran et confirmez avec TASK.